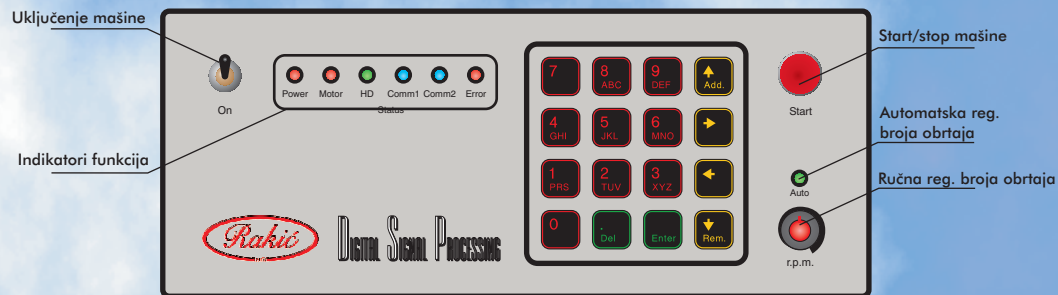
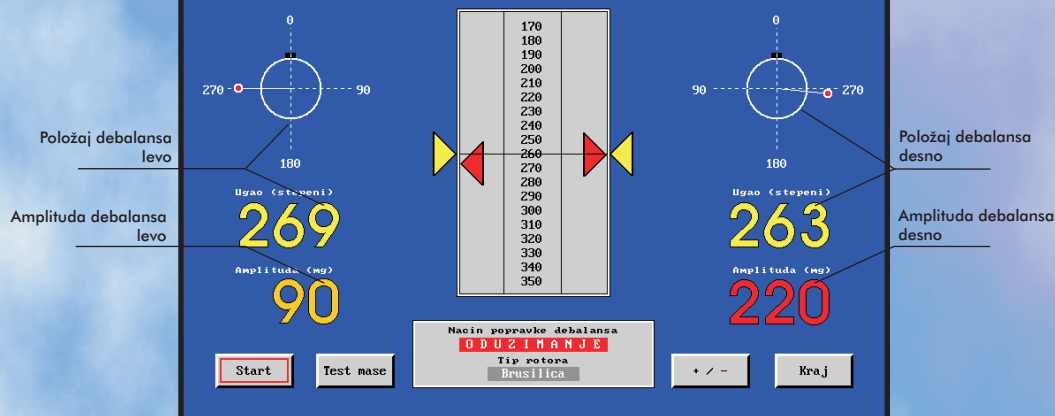


REZULTAT BALANSIRANJA



Osnovni podaci za mašinu

Masa rotora:

5- 200 kg.

Maksimalni prečnik rotora:

800 mm.

Prečnik osovine rotora:

10 - 100 mm.

Rastojanje između oslonaca:

150 - 1400 mm.

Kvalitet balansiranja:

Q2.5 ,Q6.3, Q10, Q16.

Pogonski sistem:

DC motor sa PWM

regulacijom.

Brzina obrtanja rotora:

500, 1000, 2000 °/min.

zavisno od mase rotora

Dimenzije mašine:

1700x1000x700 mm.

Težina: 250 kg.

Dimenzije merne konzole:

480x320x450 mm.

Težina: 25 kg bez monitora.

Napajanje:

220V, 50Hz, 500W

Min. napon mreže: 187V.

BALANS MAŠINA



- ✓ EFIKASNOST
- ✓ PRECIZNOST
- ✓ LAKO RUKOVANJE
- ✓ POUZDANOST
- ✓ GARANCIJA



200kg

KOMPJUTERSKA

BALANS MAŠINA



"Rakić", Čačanska 47, 18000 Niš, Srbija
+381 18 223 202, +381 63 8 136 801

Ova mašina je namenjena za balansiranje rotora mase od 5 do 200 kg. Maksimalno je prilagođena radioničkim uslovima rada. Jednostavna je za rukovanje i obuka je laka i brza. Mašina je dvostrana, odnosno istovremeno meri i pokazuje položaj i veličinu debalansa leve i desne strane rotora.

Efikasnost u radu je omogućena velikom i lakom mehančkom prilagodljivošću različitim rotorima, kako po dužini, tako i po prečniku osovine. Svaki oslonac ima mogućnost podešavanja visine. Postoje aksijalni graničnici kojima se sprečava pomeranje rotora uzduž njegove ose. Moguće je pomerati pogonski deo prema potrebi. Uležištenje rotora je izmenljivo i ima dva para oslonaca sa manjim i većim kugličnim ležajevima.

Merni deo mašine (elektronika) ima ugrađen kompjuter. Rad mašine i rezultati merenja se pokazuju na monitoru. Zahvaljujući softveru ova mašina ima visoku preciznost i ponovljivost merenja. Digitalna obrada izmerenih vibracija omogućava izvanredno odvajanje čistih vibracija rotora od smetnji kao što su udari osovine i ležajeva, vibracije motora i kaišnika, podrhtavanje stola itd.

Svo upravljanje mašinom se vrši preko ugrađene tastature.

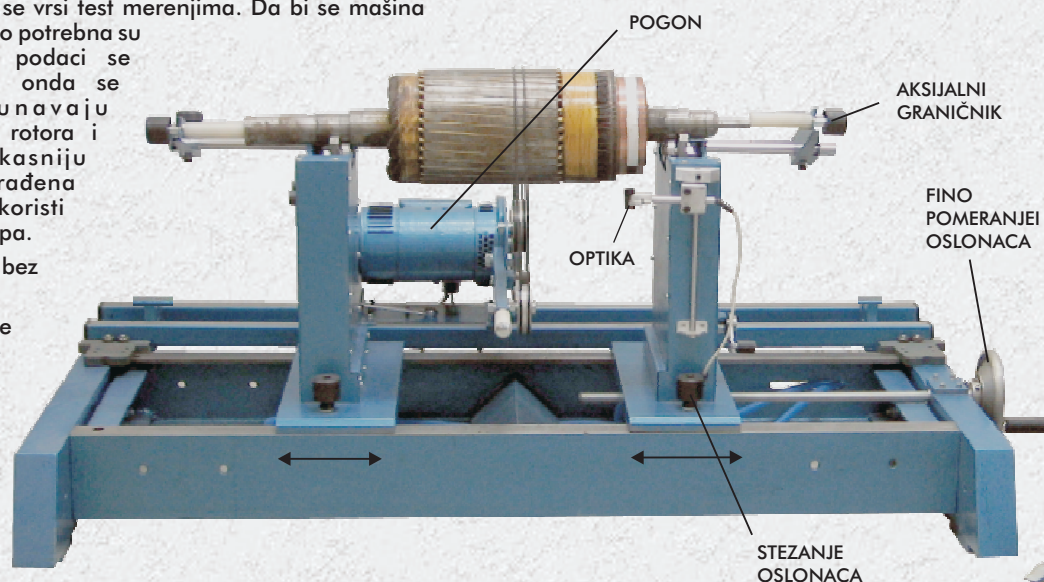
Kalibracija mašine se vrši test merenjima. Da bi se mašina tačno kalibrirala potrebno potrebna su tri merenja. Izmereni podaci se višestruko kontrolišu i onda se automatski izračunavaju kalibracioni koeficijenti rotora i zatim snimaju za kasniju upotrebu. Jednom urađena kalibracija rotora se koristi ubuduće za rotore istog tipa.

Moguć je rad i bez kalibracije.

Na prvoj slici dole se vidi osnovni meni koji se pojavljuje po uključenju mašine. Tu se bira sledeće: balansiranje rotora, unošenje podataka o novom rotoru, brisanje podataka o rotoru, štampanje izveštaja



DIGITAL SIGNAL PROCESSING



balansiranja, izbor merne preciznosti i balansiranje rotora.

Sledeća slika prikazuje kako izgleda unošenje podataka o rotoru i koje mere su potrebne.

Na trećoj slici je prikazan start mašine. Vidi se u dnu indikator progressa i krupno trenutni broj obrtaja rotora.

Četvrta slika pokazuje unošenje podataka o test masama, koliko iznose i gde se nalaze.

Na zadnjoj slici se vidi prikaz rezultata balansiranja. Položaj debalansa se prikazuje u stepenima ili praktičnim jedinicama. (Pri unošenju podataka o rotoru može se izabrati da krug bude podeljen umesto 360 stepeni na proizvoljan broj ugaoih jedinica npr. broj lamela). Masa debalansa je u miligramima. Ukoliko je masa veća od 1000 mg onda je prikazivanje u gramima. Na dnu slike mašina pokazuje koji je tip korekcije izabran (oduzimanje ili dodavanje) i koliki je dozvoljeni zaostali debalans po strani.

Za samo balansiranje rotora mimo uobičajene pripreme (pregled krajeva osovine) potrebno je da se na kolektor zalepi traka sa markicom.

Održavanje mašine u eksploataciji ne zahteva neke posebne uslove. Habajući delovi su kuglični ležajevi na osloncima i pogonskom delu, koji se lako menjaju.

Za mašinu se daje garantni rok od godinu dana.

