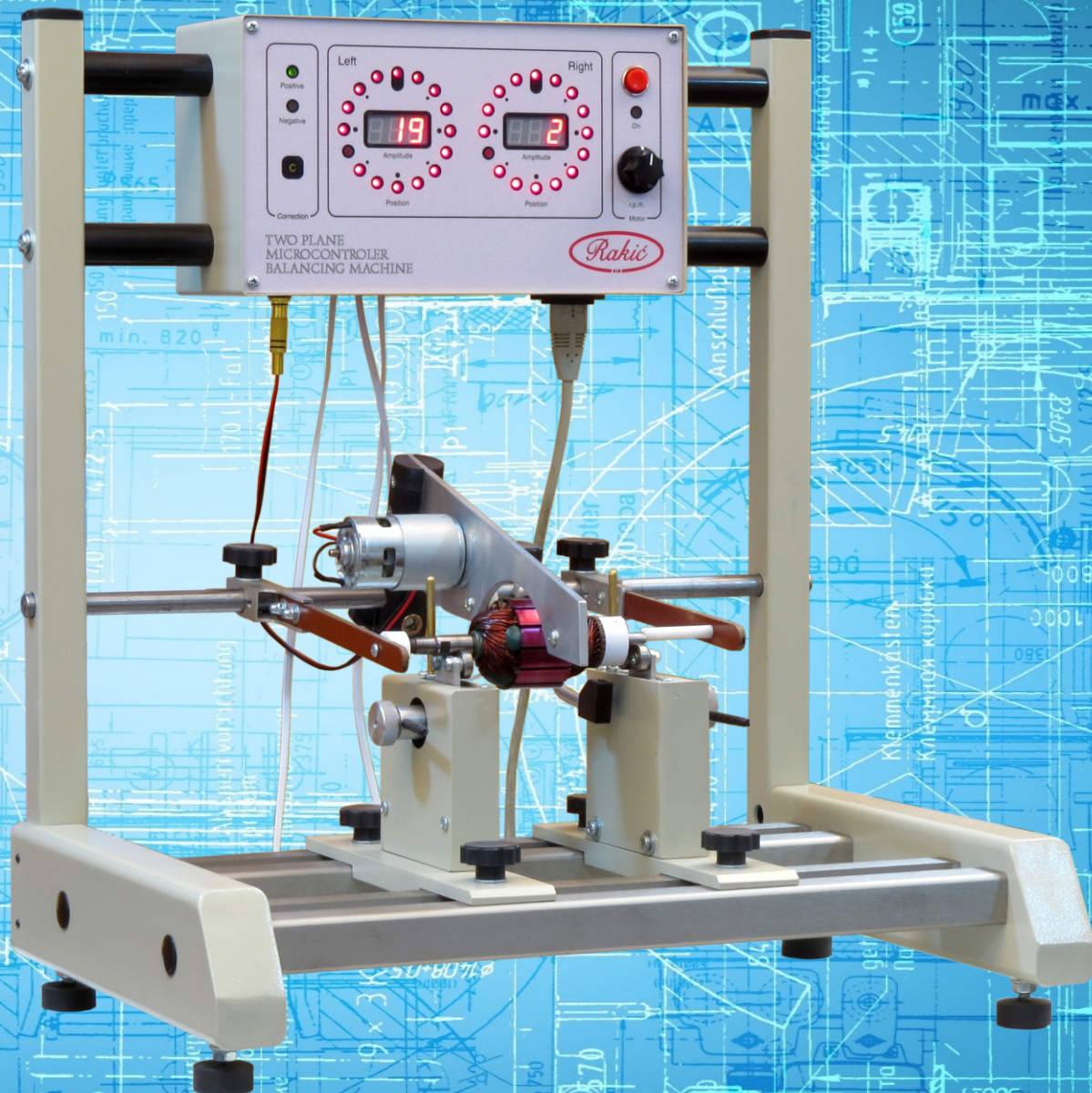
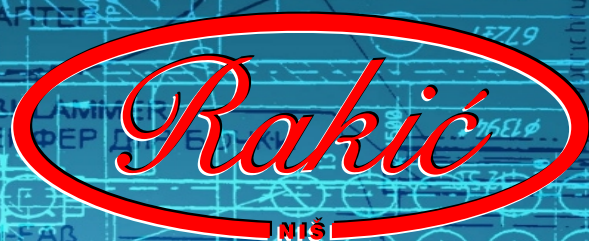


# Mašina za balansiranje rotora ručnog alata



**Digitalna mašina za  
balasiranje rotora ručnog alata**

*Rakić*

NIS



Ova mašina je namenjena za balansiranje rotora ručnog alata i kućnih aparata. Maksimalno je prilagođena radioničkim uslovima rada. Jednostavna je za rukovanje i obuka je laka i brza. Mašina je dvostrana, odnosno istovremeno meri i pokazuje položaj i veličinu debalansa leve i desne strane rotora.

Efikasnost u radu je omogućena velikom i lakom mehančkom prilagodljivošću različitim rotorima, kako po dužini, tako i po prečniku osovine. Svaki oslonac ima mogućnost podešavanja visine. Postoje vertikalni graničnici za sprečavanje skakutanja rotora sa velikim debalansom i aksijalni graničnici kojima se sprečava pomeranje rotora uzduž njegove ose. Moguće je pomerati pogonski deo prema potrebi. Uležištenje rotora je izmenljivo i ima dve vrste oslonaca: sa kugličnim ležajevima i sa teflonom.

Merni deo (elektronika) je izveden sa mikroprocesorom. Rad mašine i rezultati merenja se pokazuju na grafičkom i cifarskom displeju, posebno za svaku stranu.

Preciznost položaja debalansa je prilagođena praktičnim zahtevima. Krug, koji predstavlja jezgro rotora, podeljen je na 16 delova i predstavljen je sa 16 svetlećih dioda, kružno postavljenih, za svaku stranu rotora što se vidi na slici. U zavisnosti od načina korekcije debalansa, odnosno da li se radi sa oduzimanjem materijala (zabušivanje) ili dodavanjem (balans masa), biće i pokazivanje na grafičkom displeju (krugovi sa svetlećim diodama) kako po položaju, tako i načinu. Izbor se vrši tasterom.

Amplituda debalansa se očitava na cifarskim displejima, koji se nalaze u sredini krugova sa svetlećim diodama, za svaku stranu posebno. Merenje se vrši u dva opsega X1 i X10 sa automatskim prebacivanjem.

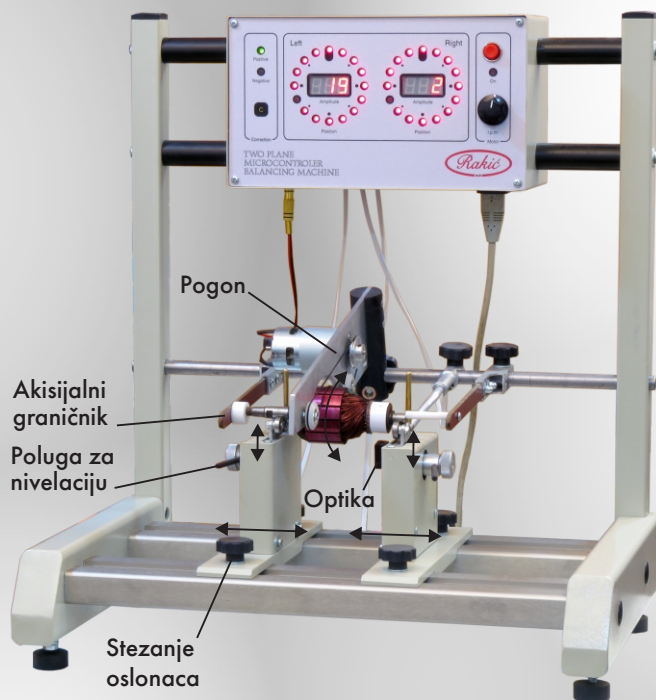
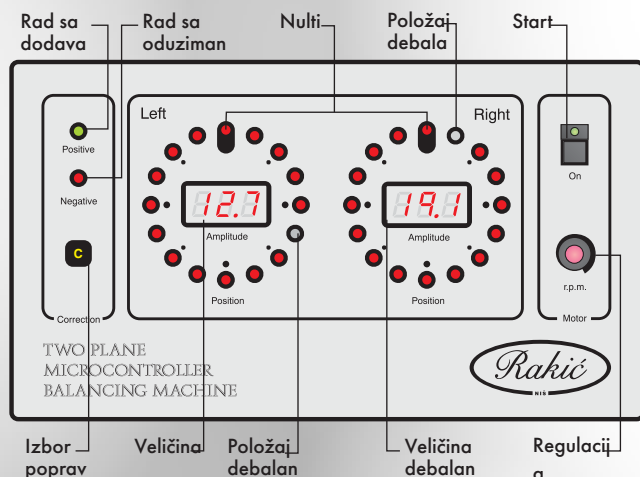
Od spoljnih komandi mašina ima (osim tastera za izbor korekcije) još START - STOP taster i dugme za regulaciju brzine pogonskog motora. Pritiskom na taster START - STOP mašina se aktivira i dugmetom za regulaciju treba da se podesi potreban broj obrtaja. Kada se to postigne i stabilise broj obrtaja, elektronika počinje merenje što se vidi po gašenju displeja. Nakon toga se vide rezultati merenja: položaj i amplituda debalansa za obe strane i motor se isključuje. Nakon ovoga može da se pristupi korekciji debalansa u zavisnosti od izabranog načina.

Za balansiranje rotora mimo uobičajene pripreme (pregled krajeva osovine) potrebno je da se na kolektor zalepi traka sa markicom.

Održavanje mašine u eksploataciji ne zahteva posebne uslove. Habajući delovi su ležajevi na osloncima i pogonskom delu, koji se lako menjaju.

Prilikom transporta, mašina može da se rastavi i onda staje u osrednji kofer.

Za mašinu se daje garantni rok od 12 meseci.



#### Masa rotora:

0.1 - 2.5 kg.

#### Maksimalni prečnik rotora:

70 mm.

#### Prečnik osovine rotora:

4 - 20 mm.

#### Rastojanje između oslonaca:

60 - 380 mm.

#### Tip oslonaca:

Dva para, kuglični ležajevi i teflon

#### Kvalitet balansiranja:

G1.

#### Pogonski sistem:

DC motor sa PWM regulacijom.

#### Brzina obrtanja rotora:

3000 - 3200 rpm.

#### Napajanje:

220V, 50Hz, 50W.

#### Dimenzije mašine:

520x600x360 mm. Težina: 18 kg.

#### Efikasnost rada:

1-5 min, zavisno od načina balansiranja, uvežbanosti operatora i stanja rotora.

#### Radni uslovi:

Sobni uslovi.



S.Z.R. "Rakić", Salvadora Dalija 47  
18103 Niš, Srbija, +381 63 8 136 801